



El nuevo grado de confort.<sup>MR</sup>



Calentador de Agua  
de Depósito a gas  
Comercial



## Calentador de Depósito a Gas de Tiro Forzado

¡El tiempo es oro! tu negocio lo sabe, reduce tiempos de espera con nuestro calentador de agua a gas de tiro forzado Xtreme.



\*En el tanque.

### La gran diferencia Rheem



- Eficiencia térmica de 80%  
Bajas emisiones de Nox



- Potencias desde 500,000 hasta  
715,000 BTU/hora



- Capacidad de 90 gal.



#### • Diseño

La línea Xtreme™ es una línea avanzada de calentadores de agua comerciales a gas de rápida recuperación.

El pequeño diámetro del cuerpo lo convierte en una opción popular para reemplazos y es versátil para construcciones nuevas.

- Ajuste de temperatura máxima de 82 °C (180 °F).
- Diseño patentado de escapes múltiples de acero y doble capa de porcelanizado para un intercambiador de calor superior.
- Damper automático de retención de gases de escape, para un mayor aprovechamiento de calor.

- Cinco quemadores de mezcla preliminar que están montados en una placa frontal de metal y sellados con una junta Viton. Brida de servicio de "liberación rápida" que facilita el servicio.
- Sistema de encendido directo por Bujía-piloto.
- Válvula de drenaje de latón.
- Varillas de ánodo de magnesio patentadas para alargar la vida del tanque.
- Los modelos estándar para gas Natural y LP están certificados hasta 610 m (2,000 pies) sobre el nivel del mar; 2,438 m (8,000 ft) para modelos para grandes altitudes.
- Modelos para gas Natural y LP.

# Calentador de Depósito a Gas de Tiro Forzado

Xtreme™ – Calentamiento de agua extremo al alcance de tu negocio.



Calentador de Agua  
de Depósito a gas  
Comercial

CAPACIDADES DE RECUPERACIÓN Recuperación Galones/Hr. (GPH) y Litros/Hr. (LPH) a diferentes incrementos de temperatura.														
MODELO	ENTRADA BTU/h NATURAL & L.P.	EFICIENCIA TÉRMICA	UNIDADES	40 °F 22 °C	50 °F 28 °C	60 °F 33 °C	70 °F 39 °C	80 °F 45°C	90 °F 50 °C	100 °F 56 °C	110 °F 61 °C	120 °F 67 °C	130 °F 72 °C	140 °F 78 °C
GX90-550(A)	550,000 NAT	80%	GPH	1333	1067	889	762	667	593	533	485	444	410	381
			LPH	5047	4037	3364	2884	2523	2243	2019	1835	1682	1553	1442
GX90-640(A)	640,000 NAT	80%	GPH	1551	1241	1034	887	776	690	621	564	517	477	443
			LPH	5873	4698	3915	3356	2936	2610	2349	2135	1958	1807	1678
GX90-715(A)	715,000 NAT	80%	GPH	1733	1387	1156	991	867	770	693	630	578	533	495
			LPH	6561	5249	4374	3749	3280	2916	2624	2386	2187	2019	1875
GX90-500(A)	500,000 LP	80%	GPH	1212	970	808	693	606	539	485	441	404	373	346
			LPH	4588	3670	3059	2622	2294	2039	1835	1668	1529	1412	1311
GX90-600(A)	600,000 LP	80%	GPH	1455	1164	970	831	727	647	582	529	485	448	416
			LPH	5506	4404	3670	3146	2753	2447	2202	2002	1835	1694	1573
GX90-680(A)	680,000 LP	80%	GPH	1649	1319	1099	942	824	733	659	599	550	507	471
			LPH	6240	4992	4160	3565	3120	2773	2496	2269	2080	1920	1783

Las clasificaciones de recuperación se basan en las eficiencias térmicas obtenidas en un laboratorio certificado por CSA.  
(A) indica el modelo ASME disponible.

ENTREGA MÁXIMA (Galones y Litros – Incluye almacenamiento utilizable y recuperación durante los tiempos indicados)															
MODELO	CAPACIDAD DEL TANQUE		ENTRADA BTU/h NAT. & L.P.	INCREMENTO TEMPERATURA	UNIDADES	5 Min.	10 Min.	15 Min.	20 Min.	30 Min.	45 Min.	60 Min.	120 Min.	180 Min.	MIN. DE RECUPERACIÓN
	GALONES	LITROS				GAL	LTR.	GAL.	LTR.	GAL.	LTR.	GAL.	LTR.	GAL.	LTR.
GX90-550(A)	90	341	550,000 NAT	100 °F	GAL	107	152	196	241	330	463	596	1130	1663	10
				55.6 °C	LTR.	407	575	743	911	1248	1752	2257	4276	6294	
GX90-640(A)	90	341	640,000 NAT	100 °F	GAL.	115	166	218	270	373	529	684	1304	1925	9
				55.6 °C	LTR.	434	630	826	1022	1413	2000	2587	4936	7285	
GX90-715(A)	90	341	715,000 NAT	100 °F	GAL.	121	179	236	294	410	583	756	1450	2143	8
				55.6 °C	LTR.	457	676	894	1113	1551	2207	2863	5487	8111	
GX90-500(A)	90	341	500,000 LP	100 °F	GAL.	103	144	184	225	305	427	548	1033	1518	11
				55.6 °C	LTR.	391	544	697	850	1156	1615	2073	3909	5744	
GX90-600(A)	90	341	600,000 LP	100 °F	GAL.	112	160	209	257	354	499	645	1227	1809	9
				55.6 °C	LTR.	422	606	789	972	1340	1890	2441	4643	6845	
GX90-680(A)	90	341	680,000 LP	100 °F	GAL.	118	173	228	283	393	558	722	1382	2041	8
				55.6 °C	LTR.	446	654	862	1070	1486	2110	2886	5230	7726	

ESPACIOS MÍNIMOS NECESARIOS PARA INSTALACIÓN (Superficies calientes)				
MODELO	UNIDADES	LATERAL	POSTERIOR	SUPERIOR
GX90-550	pulgadas	4	4	12
	mm	102	102	305
GX90-640	pulgadas	4	4	12
	mm	102	102	305
GX90-715	pulgadas	4	4	12
	mm	102	102	305
GX90-500	pulgadas	4	4	12
	mm	102	102	305
GX90-600	pulgadas	4	4	12
	mm	102	102	305
GX90-680	pulgadas	4	4	12
	mm	102	102	305

Deje un espacio frontal mínimo de 18 "(457 mm) para el servicio.

# Calentador de Depósito a Gas de Tiro Forzado

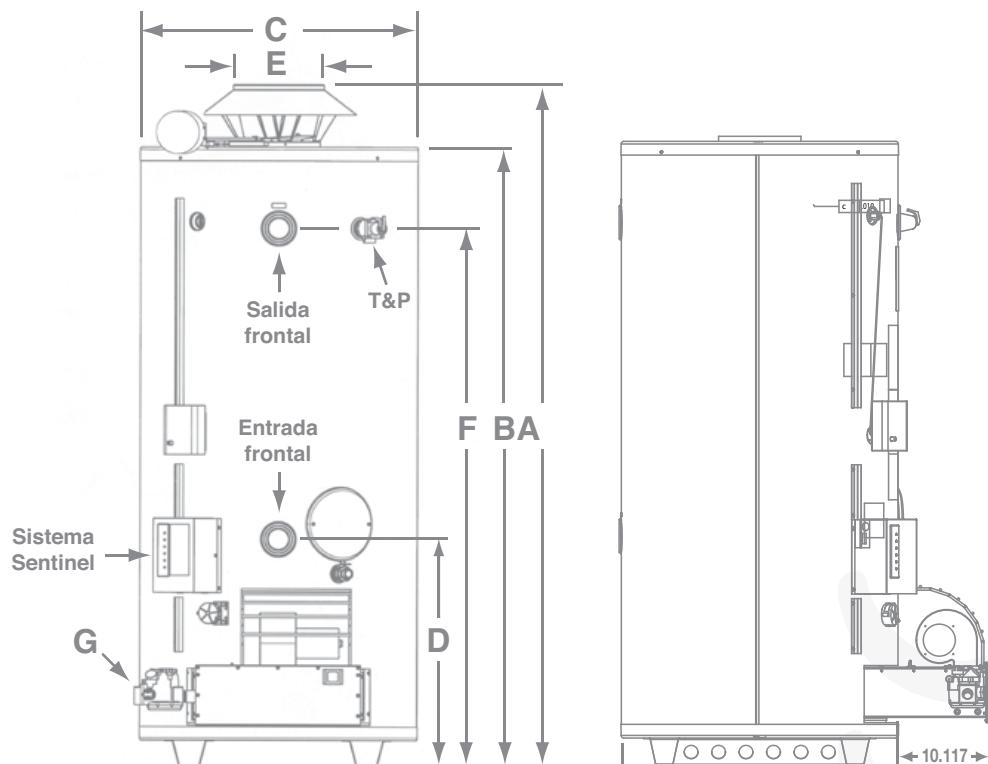
Xtreme™ – Calentamiento de agua extremo al alcance de tu negocio.



Calentador de Agua  
de Depósito a gas  
Comercial

MODELO	UNIDADES	DIMENSIONES (Mostradas en sistema inglés o sistema métrico)							CONEXIONES AGUA		PESO EMBARQUE APROXIMADO	
		A	B	C	D	E	F	G	LADO FRONTAL	PARTE TRASERA	STD.	ASME
GX90-550(A)	pulgadas	74.5	68	30	25	10	59	1	2	2	905 lb.	945 lb.
	mm	1892	1727	768	635	254	1509	25.4	51	51	410 kg	428 kg
GX90-640(A)	pulgadas	74.5	68	30	25	10	59	1	2	2	905 lb	945 lb
	mm	1892	1727	768	635	254	1509	25.4	51	51	410 kg	428 kg
GX90-715(A)	pulgadas	74.5	68	30	25	10	59	1	2	2	905 lb	945 lb
	mm	1892	1727	768	635	254	1509	25.4	51	51	410 kg	428 kg
GX90-500(A)	pulgadas	74.5	68	30	25	10	59	1	2	2	905 lb	945 lb
	mm	1892	1727	768	635	254	1509	25.4	51	51	410 kg	428 kg
GX90-600(A)	pulgadas	74.5	68	30	25	10	59	1	2	2	905 lb	945 lb
	mm	1892	1727	768	635	254	1509	25.4	51	51	410 kg	428 kg
GX90-680(A)	pulgadas	74.5	68	30	25	10	59	1	2	2	905 lb	945 lb
	mm	1892	1727	768	635	254	1509	25.4	51	51	410 kg	428 kg

Todos los modelos requieren 120V. (A) El sufijo indica que está disponible el tanque en construcción ASME



Para mayor información sobre diagramas de instalación y accesorios adicionales consulte a su distribuidor Rheem.



AHRI CERTIFIED™